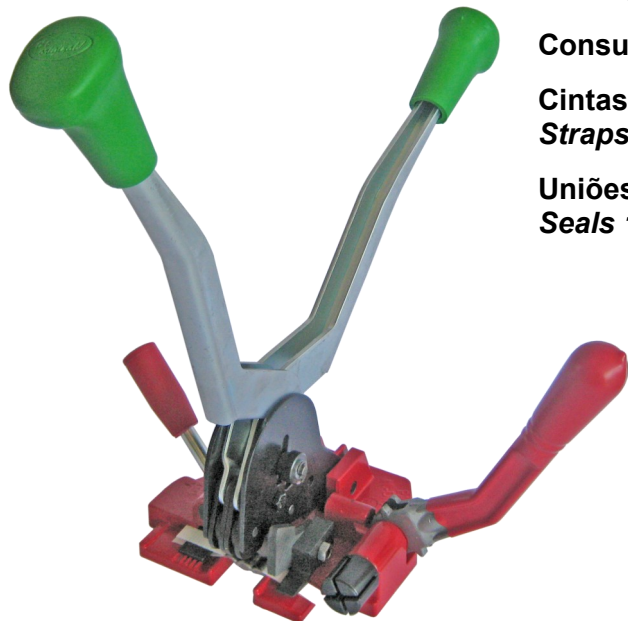


# TENSOR MANUAL PARA CINTAS EM POLIPROPILENO

## MANUAL TENSOR STRAPS POLYPROPYLENE



### Modelos / Models

XL 13 (mm)  
XL 16 (mm)

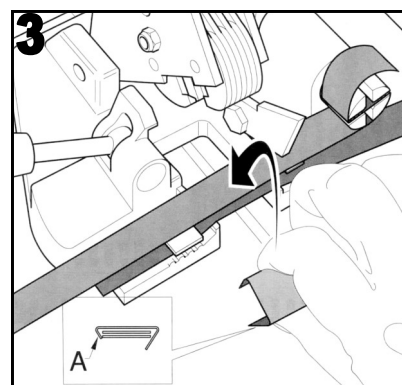
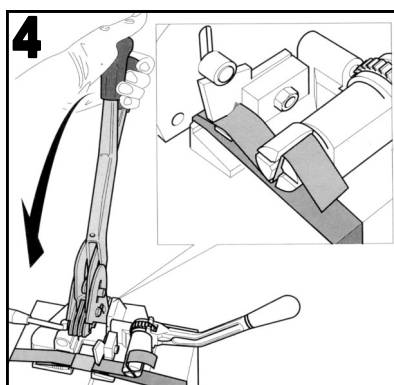
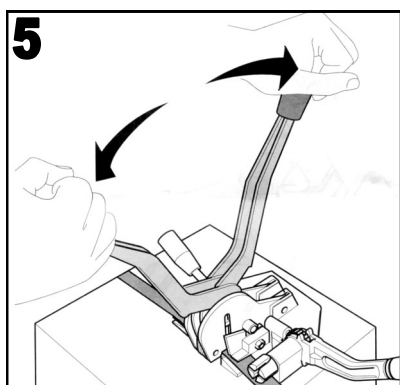
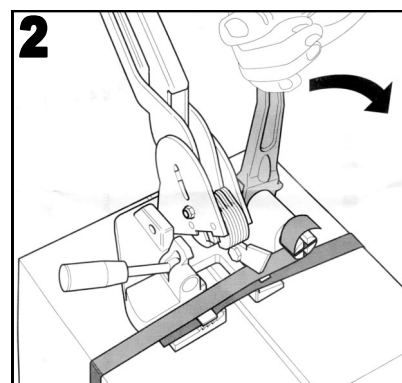
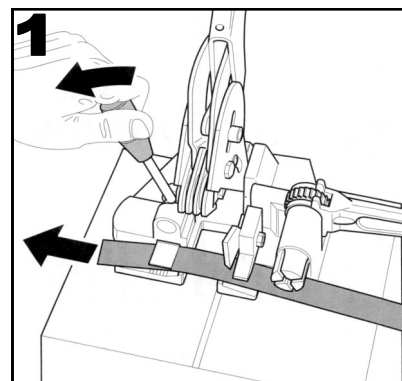
### Consumíveis / Supplies

Cintas de 13 (1000 mt) e 16 (800 mt) mm  
Straps 13 (1000 mt) and 16 (800 mt) mm

Unhões de 13 (4000 und.) e 16 (3000 und.) mm  
Seals 13 (4000 unt.) and 16 (3000 unt.) mm

### Opcional

Porta bobine de cinta  
Support strap reel



1. Introduzir a cinta da esquerda para a direita debaixo do sistema de fixação, exercendo pressão com a mão esquerda sobre a alavanca de bloqueio da cinta (fig. 1).
2. Enrolar qualquer tipo de embalagem sobrepondo a cinta sobre o sistema de fixação e continuando sobre o contra-cortador.
3. Colocar a cinta de aperto na ranhura apropriada em forma de cruz (fig. 2).
4. Com a mão direita virar a alavanca de tensão (fig. 2) para alcançar a tracção desejada.
5. Aplicar debaixo de grupo de fecho a união (fig. 3) com o lado curto . (A) em direcção do tensor.
6. Contemporaneamente baixar o grupo de fecho sobre a união, de forma que a máquina possa efectuar a operação de cravagem da união e de corte da cinta (fig. 4).
7. o fecho definitivo da união obtêm-se com a abertura total das alavancas (fig. 5).
8. Para desactivar o tensor, para uma nova operação, fechar as alavancas, levantar para a frente o grupo pinça, desbloquear a alavanca de fixação e bloqueio da cinta e retirar o aparelho.

1. Introduce the strap from left to right under the fastening system pressing down the strap fastening lever with the left hand (fig.1).
2. Wind on any type of packaging, overlapping the strap onto the fastening system, and continuing onto the counter blade.
3. Fit the strap into the appropriate tightening pin cross-shaped slot (fig.2).
4. Rotate the tightening lever with the right hand until the desired stress is reached (fig.2).
5. Apply the seal under the locking set (fig.3) with/he short side (A) facing the stretcher.
6. Lower the locking set onto the seal so that the machine is ready to close the seal and cut the strap (fig.4).
7. Definitive seal locking and corresponding strap cutting is obtained when the levers are completely open (fig.5).
8. To disengage the tightner, so that it is ready for subsequent tightening, tighten the lever, raise the pincer unit upwards, release the strap blocking fixture lever and definitively extract the device.